

SBO



STA-RITE
Pentair Water

La motobomba sumergible Dominator de 1.2HP está diseñada para operar en cisternas. Es una bomba muy versátil que entrega alta carga. Ideal para sistemas hidroneumáticos residenciales y comercial ligero, sistemas de transferencias de agua, riegos residenciales, y puede ser una excelente opción para trabajar combinada con variadores de frecuencia y crear sistemas de presión constante.

Ventajas

- No necesita caja de control.
- Elimina la necesidad de usar camisas de enfriamiento.
- Válvula check integrada.
- El diseño de succión en la parte inferior, le permite aprovechar mejor el agua de la cisterna que una bomba de pozo, cuya succión está en la parte intermedia.
- Permite el trabajo en seco (mientras haya succión de agua).
- Flecha robusta hexagonal.

Características:

Capacidad:	3 - 20gpm
Carga:	198 - 31ft
Descarga:	1-1/4"
Impulsores:	6 etapas en Acetal
Difusores:	Policarbonato con inserto de cerámico
Cuerpo:	Acero Inoxidable 304
Flecha:	Tipo Hexagonal, Ac. Inoxidable 303
Succión/Descarga:	Noryl
Motor:	1.2HP-1F/230V 2 Hilos, 3450RPM, 60Hz, IP68, Con protección térmica integrada y capacitor permanente, tipo seco, con enfriamiento externo (a través del fluido).

Ficha Técnica

Sistemas
de Bombeo

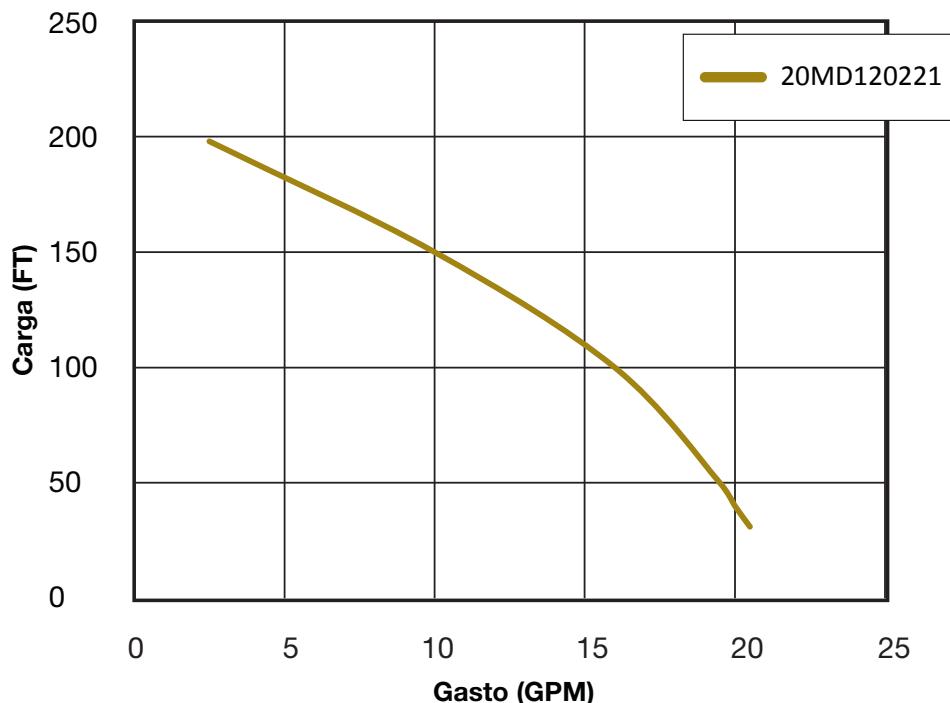
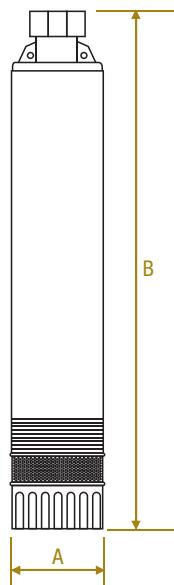
Bomba Sumergible
para Cisterna

20MD120221

Dominator®

Novem®
Sistemas de Agua

SBO



Dimensions	Modelo	20MD120221
A	98mm	
B	586mm	

Modelo	HP	Fases/Hilos	Voltaje	Amperaje	Etapas	Descarga	Peso
20MD120221	1.2HP	1F/2 Hilos	230V	4.5A	6	1 1/4"	9.6Kg.