



## Serie R02



### Ósmosis Inversa Comercial

Los sistemas de ósmosis inversa Serie Vertex R02 están fabricados para ofrecer durabilidad y un rendimiento superior, son adecuados para tratar agua de pozo y aguas superficiales que contienen sólidos disueltos de hasta 2,000 ppm. La Serie R02 está construida con un marco compacto ideal para instalarse en áreas pequeñas como cuartos de servicio.

Los sistemas de ósmosis inversa serie Vertex R02 han sido diseñados para capacidades que varían de 2,200 a 6,600 galones por día. Estos modelos cuentan con componentes de alta calidad, como una bomba de alta presión de acero inoxidable de múltiples etapas, elementos de membrana de baja energía, carcasas de membrana con capacidad nominal de 250 psi y una carcasa de cartucho con un prefiltro de sedimento de 5 micrones.

Código	Descripción/Producción Max.	Membrana	Portamembrana	Arreglo de Membranas	HP
	<b>Ósmosis Inversa Vertex® R02</b>		<b>Acero Inox.</b>		
604350SS	2,200 GPD	1	4" x 40"	1	¾
604351SS	4,400 GPD	2	4" x 40"	1:1	¾
604352SS	6,600 GPD	3	4" x 40"	1:1:1	1

#### CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS:

- Capacidad de permeado (2200 GPD a 6600 GPD).
- Membranas LG.
- Bomba Multietapas de acero inoxidable.
- Tubing de plástico con conexiones rápidas.
- Tubería PVC ced. 80.
- Porta Membranas en acero inoxidable (SS).
- Pre-filtro de cartucho de 1 micra.
- Gabinete Nema 12.
- 4 Manómetros (Pre y post-filtro, Alta presión, Rechazo).
- 3 Rotámetros (Permeado, Rechazo, Recirculación).

#### CONDICIONES DE OPERACIÓN:

- Presión máxima de trabajo: 160 psi
- Presión mínima en línea: 30 psi
- Recuperación máxima: 70%
- Recuperación mínima: 20%
- Rechazo de Sales: 98%
- Voltaje: 127V
- Conexiones: ¾" Roscada NPT
- Espacio requerido para equipo: 70 x 60 x 1.75 cm

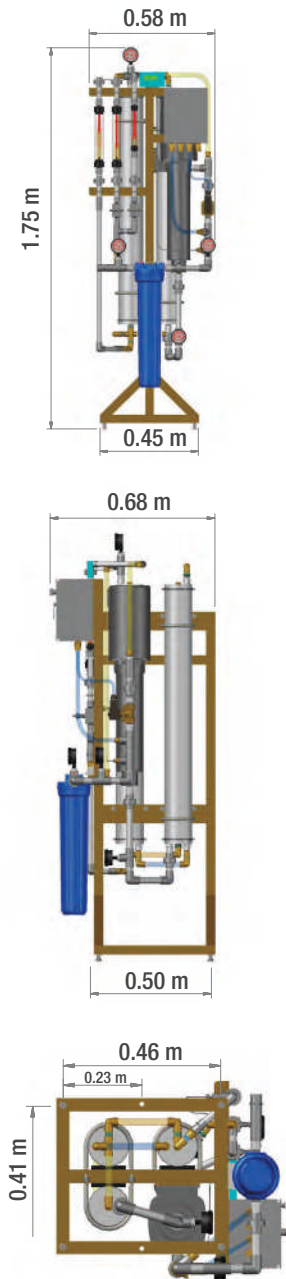
\* Medidor de conductividad HM Digital



## Ósmosis Inversa Comercial

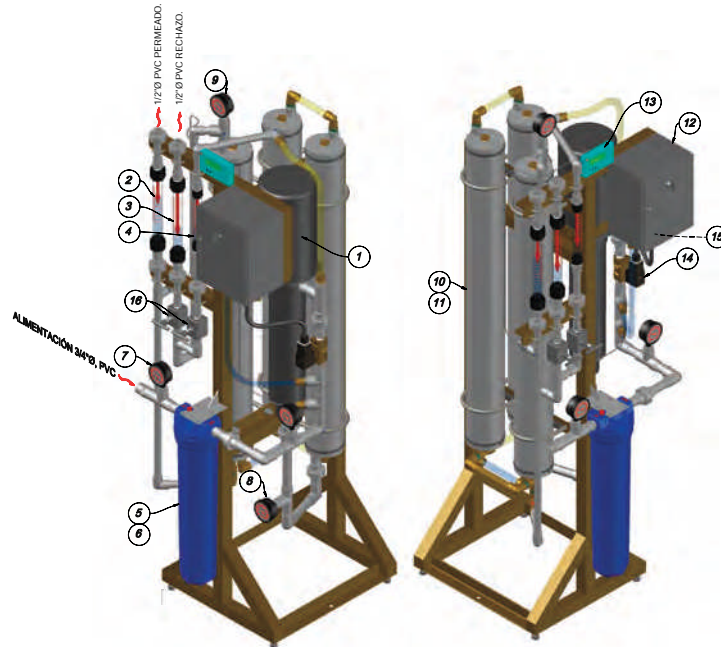
### Serie R02

#### DIMENSIONES:



#### REQUERIMIENTOS DEL AGUA DE ALIMENTACIÓN

- Concentración de Cloro: 0.0 ppm
- Rango de pH: 6-9
- Turbidez máxima: 1.0 NTU
- Temperatura máxima: 45°C
- TDS: menor a 2000 ppm.



ÍTEM	COMPONENTE DE OSMOSIS INVERSA	CÓDIGOS		
		604350SS (2,200 GPD)	604351SS (4,400 GPD)	604352SS (6,600 GPD)
1	Bomba booster Sta-Rite 10 GPM	HPS10D	HPS10D	704148
2	Rotámetro en línea permeado	870523	870523	870521
3	Rotámetro en línea rechazo	870523	870523	870521
4	Rotámetro en línea recirculación	870521	870521	870523
5	Porta cartucho 2.5" x 20" conex. 3/4"	607702		
6	Cartucho polyspun 2.5" x 20" 1 micra	607515		
7	Manómetro conexión inferior 0-100 psi	870500		
8	Manómetro conexión posterior 0-200 psi	870505		
9	Manómetro conexión inferior 0-200 psi	870504		
10	Porta membrana 4 x 40 en acero inox.	602110		
11	Membrana LG BW 4040 UES, ultra baja presión	602059		
12	Panel de control estándar	604504		
13	Medidor TDS genérico hm 0-9000 ppm	870615		
14	Válvula solenoide 3/4"	604507		
15	Interruptor de presión	604503		
16	Válvula de aguja inox 1/2"	604505		



## Ósmosis Inversa Comercial

### Ósmosis

#### BASE DE DISEÑO:

Temperatura: 25°C  
 SDI: < 3  
 SDT a la entrada: < 1,000 ppm  
 Dureza: < 200 ppm

#### INCLUYE:

- Controlador electrónico para la operación segura de la planta.
- Bomba multietapas vertical marca Ebara en acero inoxidable.
- Recipientes de presión de 300 psi (en fibra de vidrio o acero inoxidable).
- Portacartuchos Big Blue de 20".
- Válvula automática de alimentación.
- Indicador de conductividad para el permeado.
- Interruptor de baja presión de succión.
- Rotámetros (3) para permeado, rechazo y recirculación.
- Manómetros (4) para pre/postfiltro, alimentación a membranas y rechazo.
- Estructura en acero inoxidable para montar todos los componentes anteriores.

#### CONSIDERACIONES:

- El agua de alimentación deberá estar libre de cloro y acondicionada con el uso de un suavizador o de químicos para prevenir incrustación en las membranas.
- Se recomienda el uso de un filtro multimedia antes del equipo de ósmosis inversa.

*NOTA: Se requiere hacer la proyección de software de las membranas usando la calidad del agua de alimentación, para validar la operación de los equipos. Para cualquier aplicación fuera de las bases de diseño, deberá consultarlo con Novem.*

Modelo	Presión de Entrada	Flujo de Entrada	Recuperación	Rechazo de sales típico	Capacidad (GPM)	Cantidad de Membranas	Potencia BAP	Enjuague Automático
OIS-1K-8M	50 psi	20 GPM	50-70%	98%	7.5-10.0	8	3	Incluido
OIS-1K-10M	50 psi	25 GPM	50-70%	98%	10.0-12.5	10	5	Incluido
OIS-1K-12M	50 psi	30 GPM	50-70%	98%	12.5-15.0	12	5	Incluido

