

## PENTEK RO-2550 SISTEMAS DE AGUA POTABLE DE ÓSMOSIS INVERSA

REDUCE EL SABOR Y OLOR DEL CLORO Y PLOMO



**El sistema de agua potable por Ósmosis Inversa (RO) Pentair Pentek\* RO-2550 reduce el sabor y el olor a plomo y cloro, minerales y sales disueltos, cobre, cromo hexavalente y trivalente, bario, radio 226/228, selenio y quistes como Criptosporidio y Giardia por medios mecánicos.**

**El filtro previo de sedimento/carbón reduce las partículas y el sabor y olor del cloro para prolongar la vida útil de la membrana de RO. La membrana de RO separa las moléculas de agua de las sales y los minerales disueltos. Hasta un 96% del total de estos sólidos disueltos (TDS) son rechazados y enviados a drenaje. El agua filtrada de RO se envía al tanque de almacenamiento hasta que la necesite. Al encender el grifo de agua potable, el agua filtrada del tanque de almacenamiento se envía por un filtro de pulido de carbón que realiza la filtración del sabor y olor final antes de que el agua llegue a su vaso. Agua más limpia y más fresca cada vez que la desee.**

### CARACTERÍSTICAS/VENTAJAS

Incluye un elemento de ósmosis inversa de 50 galones por día

Se instala debajo de la batea

Agua según demanda que se suministra desde un tanque de almacenamiento de 2,8 galones

La válvula de cierre automático ayuda a conservar el agua

Reduce las sales, los minerales disueltos, y el mal sabor y olor

Diseñado para el agua clorada y no clorada

Reduce partículas con un tamaño de solo 1/1000 de micrón por medios mecánicos

Estándar NSF/ANSI 58 certificado para reducir quistes como criptosporidio y giardia por medios mecánicos

### APLICACIONES

Brinda agua más limpia y de sabor más fresco para beber y cocinar



Sistema probado y certificado por la NSF Internacional según la norma 58 de NSF/ANSI.

EPA EST. NO. 082989-CHN-001

## INFORMACIÓN DE PEDIDO

SISTEMA		ESPECIFICACIONES						
MODELO	NÚMERO DE PIEZA	DIMENSIONES MÁXIMAS	PESO	CAPACIDAD DEL TANQUE	RANGO DE PRESIÓN	RANGO DE TEMPERATURA	CAPACIDAD DE MEMBRANA	RECHAZO DE TDS
RO-2550	161079	Sistema: 12" W x 6" D x 16" H (304mm W x 152mm D x 406 mm H) Tanque: 13-1/2" W x 9" D x 9" H (343mm W x 203mm D x 229 mm H)	17,3 lbs (7,85 kg)	2,8 galones (10,6 litros)	40 - 100 psi (3,45 - 6,89 bar)	40 - 100 °F (4,4 - 37,8 °C)	50 galones por día (GPD)	96,2 %



### WATER QUALITY SYSTEMS

5730 NORTH GLEN PARK ROAD, MILWAUKEE, WI 53209

P: 262.238.4400 | F: 262.238.4404

WATERPURIFICATION.PENTAIR.COM

CUSTOMER CARE: 800.279.9404 | tech-support@pentair.com

© 2015 Pentair Residential Filtration, LLC. All rights reserved.

\*Para obtener una lista detallada sobre los lugares en los cuales las marcas comerciales de Pentair están registradas, visite [waterpurification.pentair.com](http://waterpurification.pentair.com). Las marcas registradas y logotipos de Pentair son propiedad de Pentair, Inc. o de sus afiliadas. Las marcas y logotipos registrados y no registrados de terceros son propiedad de sus respectivos dueños.

4003285-S REV A MY15